

**MANTENIMIENTO Y
CONFIABILIDAD**

MOTORES DE GAS



Disciplina: Mantenimiento y confiabilidad	Especialidad: Mantenimiento a Turbomaquinaria	Competencia: Motores de Gas
Tipo de actividad: Curso	Duración: 16 horas	Nivel: Básico
Acto: Motores de Gas		
Objetivo: El participante obtendrá los conocimientos necesarios (teóricos - prácticos) para desarrollar mejor su trabajo, conocerá la descripción de cada uno de los elementos que componen los motores de gas, su operación, equipos auxiliares, principales averías , mantenimiento preventivo, repuestos, herramientas necesarias.		
A quien va dirigido: Ingenieros y técnicos de plantas que operan y/o mantienen motores de gas.		
<p>GENERALIDADES Principios básicos Tipos de motores Parámetros característicos de motores Principales aplicaciones de motores de gas Principales aplicaciones de las plantas de cogeneración con motores en la industria</p> <p>DESCRIPCIÓN DE LOS PRINCIPALES ELEMENTOS El tren alternativo El tren rotativo Elementos estructurales: bloque, bancada, cárter y culata Sistemas de refrigeración de alta y baja temperatura Sistema de lubricación: elementos, circuitos y conceptos útiles en lubricación Elementos estructurales: bloque, bancada, cárter Turbocompresor y entrada de gas El sistema de control Sistemas auxiliares (torres, recuperación de calor, ERM, generador)</p>	<p>OPERACIÓN DE MOTORES Arranques Paradas vigilancia de parámetros Limpieza del compresor Mantenimiento operativo rutinario</p> <p>MANTENIMIENTO PROGRAMADO Escalones de mantenimiento El overhaul Técnicas de mantenimiento predictivo</p> <p>PRINCIPALES AVERÍAS Gripado pistón-camisa Gripado de casquillos del cigüeñal Sobrepresión en el cárter Detonación: causas y soluciones Alta temperatura del agua de refrigeración Fallos en el sistema de lubricación Vibraciones Fallos en el encendido y en bujías Bajo rendimiento</p>	